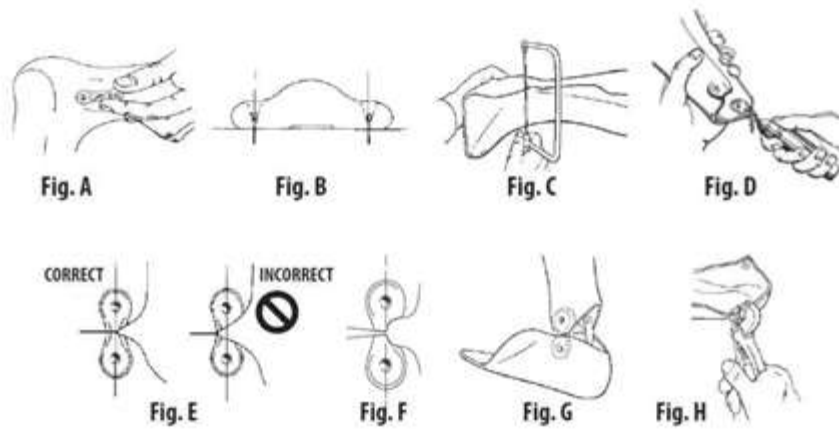


English	Croatian	Serbian	Bosnian
<p>Fabrication/Installation Instructions (English)</p> <p>1. Use of molding dummies or Tamarack Flexure Joint Caps (741-CAP) is necessary to generate a properly fitting cavity for the Tamarack Flexure Joints.</p> <p>2. Position each molding dummy so the midpoint is located on/near the axis of joint motion (FIG. A) and fix it in place (FIG. B). Add additional plaster build-up may be necessary when you plan to use dorsiflexion assist flexures (742 series). They bulge inward during plantar flexion.</p> <p>3. If a stockinette is pulled over the molding dummies before vacuum forming, it must be very thin/sheer. An excessive stockinette thickness will prevent a proper, snug fit of the cavity around the flexure.</p> <p>4. When vacuum forming a thermoplastic or laminating, a small amount of additional material may be added at the Achilles tendon area for a broader plantar flexion stop, if desired.</p> <p>5. After cooling (or thermosetting), remove the plastic shell from the model and extract the molding dummies. Use a thin-bladed saw (a fine-tooth coping saw is best), separate the foot section from the calf section (FIG. C). Do not use a cast saw for foot-calf separation (too much material is lost along a ragged, wide cut line). Sharp edges along the separation line should be beveled with a hand deburring tool (FIG. D). Sanding or grinding will reduce flexure coverage and lessen the ability of the cavity to properly anchor and control the joint.</p> <p>6.a. Free movement (740 series) – Grind a small "V"</p>	<p>Upute za izradu/ugradnju</p> <p>1. Upotreba maketa za oblikovanje ili Tamarack kapica fleksibilnih zglobova (741-CAP) neophodna je za stvaranje pravilno postavljene šupljine za Tamarack fleksibilnih zglobova.</p> <p>2. Postavite maketu za oblikovanje tako da se središnja točka nalazi na/blizu osi gibanja zgloba (slika A) i učvrstite je na mjestu (slika B). Dodavanje dodatnog nakupljanja žbuke može biti potrebno kada namjeravate koristiti pomoćne fleksure za dorsifleksiju (serija 742). Dolazi do unutrašnjeg ispuččenja tijekom fleksije tabana.</p> <p>3. Ako se elastična čarapa prevuče preko makete za oblikovanje prije oblikovanja vakuumom, mora biti vrlo tanka/prozirna. Prekomjerna debljina elastične čarape spriječit će pravilno, dobro prijanjanje šupljine oko savijanja.</p> <p>4. Kad vakuum tvori termoplastiku ili laminira, može se dodati mala količina dodatnog materijala u područje Ahilove tetive za šire zaustavljanje fleksije tabana, po želji.</p> <p>5. Nakon hlađenja (ili termoreakcije), izvadite plastičnu ljusku iz modela i izvadite maketu za oblikovanje. Upotrijebite pilu s tankim oštricama (najbolja je pila s finim zupcima), odvojite dio stopala od lista noge (SL. C). Nemojte koristiti lijevanu pilu za odvajanje stopala-lista (previše materijala se gubi duž raščupane, široke linije reza). Oštri rubovi duž linije odvajanja trebaju biti pokošeni ručnim alatom za uklanjanje neravnina (SL. D). Brušenje ili drobljenje smanjit će pokrivenost savijanjem i</p>	<p>Uputstva za izradu/montažu</p> <p>1. Upotreba lutki za oblikovanje ili Tamarack fleksibilnih zglobova (741-CAP) neophodna je za stvaranje pravilno postavljene šupljine za Tamarack fleksibilne zglobove.</p> <p>2. Postavite svaku lutku za oblikovanje tako da se srednja tačka nalazi na osi ili blizu ose kretanja spoja (Sl. A) i pričvrstite je na mestu (Sl. B). Dodatni gips može biti potreban kada planirate da koristite pomoćnike savijanja za dorsifleksiju (serija 742). Oni se izbočuju prema unutra tokom plantarne fleksije.</p> <p>3. Ako se čarapa prevuče preko lutki za oblikovanje pre formiranja vakuuma, mora biti vrlo tanka/prozirna. Prevelika debljina čarape sprečice pravilno, čvrsto uklapanje šupljine oko savijanja.</p> <p>4. Kada se vakuumom formira termoplastika ili kada se laminira, može se dodati mala količina dodatnog materijala u područje Ahilove tetive za šire zaustavljanje plantarne fleksije, po želji.</p> <p>5. Nakon hlađenja (ili termoreakcije), uklonite plastičnu ljusku iz modela i izvadite lutke za oblikovanje. Koristite testeru sa tankim oštricama (najbolja je testera sa finim zupcima), i odvojite deo stopala od dela lista (Sl. C). Nemojte koristiti testeru za gips za odvajanje lista i stopala (previše materijala se gubi duž neravne, široke linije reza). Oštre ivice duž linije razdvajanja treba da se zakose ručnim alatom za uklanjanje ivice (Sl. D). Šmirglanje ili brušenje će smanjiti pokrivenost savijanjem i smanjiti sposobnost šupljine da pravilno sidri i kontroliše spoj.</p> <p>6.a. Slobodno kretanje (serija 740) - Izbrusite mali "V" ispred</p>	<p>Upute za izradu/ugradnju</p> <p>1. Upotreba modela za oblikovanje ili Tamarack kapica fleksibilnih zglobova (741-CAP) neophodna je za stvaranje pravilno postavljene šupljine za Tamarack fleksibilnih zglobova.</p> <p>2. Postavite model za oblikovanje tako da se središnja tačka nalazi na/blizu osi gibanja zgloba (slika A) i učvrstite je na mjestu (slika B). Dodavanje dodatnog nakupljanja žbuke može biti potrebno kada namjeravate koristiti pomoćne fleksure za dorsifleksiju (serija 742). Dolazi do unutrašnjeg ispuččenja tijekom fleksije tabana.</p> <p>3. Ako se elastična čarapa prevuče preko modela za oblikovanje prije oblikovanja vakuumom, mora biti vrlo tanka/prozirna. Prekomjerna debljina elastične čarape sprečit će pravilno, dobro prijanjanje šupljine oko savijanja.</p> <p>4. Kad vakuum formira termoplastiku ili laminira, može se dodati mala količina dodatnog materijala u područje Ahilove tetive za šire zaustavljanje fleksije tabana, po želji.</p> <p>5. Nakon hlađenja (ili termoreakcije), izvadite plastičnu ljusku iz modela i izvadite model za oblikovanje. Upotrijebite testeru s tankim oštricama (najbolja je testera s finim zupcima), odvojite dio stopala od lista noge (SL. C). Nemojte koristiti lijevanu testeru za odvajanje stopala-lista (previše materijala se gubi duž raščupane, široke linije reza). Oštri rubovi duž linije odvajanja trebaju biti pokošeni ručnim alatom za uklanjanje neravnina (SL. D). Brušenje ili drobljenje smanjit će pokrivenost savijanjem i smanjiti sposobnost šupljine</p>

<p>anterior to the midline of each cavity (FIG. E). Ensure that the "V" does not extend beyond the center of the cavity.</p> <p>6.b. Dorsiflexion Assistant (742 Series) - Use a small radius tool, grind /form a "U" shaped anterior clearance (FIG. F). If plantar flexion range is required, remove material posteriorly as necessary (FIG. G) to provide needed clearance.</p> <p>7. Use a Tamarack hand punch tool (T-740-2 Series) to precisely locate and punch the holes for the flexure anchoring screws (FIG. H). Large and medium flexures require 4.5 mm screw diameter; the pediatric size requires 4.0 mm diameter.</p> <p>8. Insert the Tamarack Flexure Joints and secure with anchoring screws (large and medium M4x9; pediatric M3.5x7). Depending on the thickness of the plastic shell, it may be necessary to adjust the length of the screws. The screw must not protrude inside the AFO. Use a removable thread-locking compound on the screws. Longer screws are available on request.</p> <p>9. A properly installed 740 Series will show no gapping along the separation cut except for the "V" and "U" anterior clearance area. Molding dummies gradually flatten and lose shape with repeated use. They should be replaced after approximately six moldings.</p>	<p>smanjiti sposobnost šupljine da pravilno sidri i kontrolira zglob.</p> <p>6.a. Slobodno kretanje (serija 740) - Izbrusite malo "V" sprijeda prema središnjoj liniji svake šupljine (SL. E). Pazite da se "V" ne proteže izvan središta šupljine.</p> <p>6.b. Dorsiflexion Assistant (Serija 742) - Upotrijebite alat s malim radijusom, usitnite /oblikujte prednji zazor u obliku slova U (SL. F). Ako je potreban raspon fleksije tabana, uklonite materijal straga prema potrebi (SL. G) kako biste osigurali potreban razmak.</p> <p>7. Pomoću Tamarack ručnog alata za probijanje (serija T-740-2) precizno locirajte i probušite rupe za vijke za pričvršćivanje savijanjem (Sl. H). Za velika i srednja savijanja potreban je promjer vijka 4,5 mm; pedijatrijska veličina zahtijeva 4,0 mm promjera.</p> <p>8. Umetnite fleksibilne zglobove Tamarack i učvrstite sidrenim vijcima (veliki i srednji M4x9; dječji M3,5x7). Ovisno o debljini plastične ljuske, možda će biti potrebno podesiti duljinu vijaka. Vijak ne smije stršiti unutar AFO-a. Na vijcima upotrijebite uklonjivu smjesu za zaključavanje navoja. Dulji vijci dostupni su na zahtjev.</p> <p>9. Pravilno instalirana serija 740 neće pokazati praznine duž razdjelnog reza, osim prednjeg područja "V" i "U". Makete za oblikovanje postupno se izravnavaju i gube oblik pri ponovljenoj uporabi. Treba ih zamijeniti nakon otprilike šest oblikovanja.</p>	<p>sredine svake šupljine (Sl. E). Pobrinite se da se "V" ne širi dalje od središta šupljine.</p> <p>6.b. Pomoćnik za dorsifleksiju (serija 742) - Koristite alat malog prečnika, izbrusite/formirajte prednju čistinu u obliku slova "U" (Sl. F). Ako je potreban opseg plantarne fleksije, uklonite materijal sa zadnje strane po potrebi (Sl. G) da bi obezbedili potrebnu čistinu.</p> <p>7. Pomoću Tamarack ručnog alata za bušenje (serija T-740-2) precizno locirajte i probušite rupe za vijke za pričvršćivanje fleksijom (Sl. H). Za velike i srednje fleksije potreban je prečnik vijka 4,5 mm; pedijatrijska veličina zahteva prečnik 4,0 mm.</p> <p>8. Umetnite Tamarack fleksibilne spojeve i pričvrstite ih vijcima za sidrenje (veliki i srednji M4x9; pedijatrijski M3,5x7). U zavisnosti od debljine plastične ljuske, može biti potrebno podesiti dužinu vijaka. Vijci ne smeju prodreti unutar AFO. Na vijcima upotrijebite uklonjivu smjesu za pričvršćenje navoja. Duži vijci su dostupni po potrebi.</p> <p>9. Pravilno montirana serija 740 neće imati praznine duž reza za razdvajanje, osim prednje čistine u obliku slova "V" i "U".</p> <p>Lutke za oblikovanje postupno se izravnavaju i gube oblik pri ponovljenoj upotrebi. Treba ih zamijeniti nakon približno šest oblikovanja.</p>	<p>da pravilno sidri i kontrolira zglob.</p> <p>6.a. Slobodno kretanje (serija 740) - Izbrusite malo "V" sprijeda prema središnjoj liniji svake šupljine (SL. E). Pazite da se "V" ne proteže izvan središta šupljine.</p> <p>6.b. Dorsiflexion Assistant (Serija 742) - Upotrijebite alat s malim poluprečnikom, usitnite /oblikujte prednji zazor u obliku slova U (SL. F). Ako je potreban raspon fleksije tabana, uklonite materijal straga prema potrebi (SL. G) kako biste osigurali potreban razmak.</p> <p>7. Pomoću Tamarack ručnog alata za probijanje (serija T-740-2) precizno locirajte i probušite rupe za vijke za pričvršćivanje savijanjem (Sl. H). Za velika i srednja savijanja potreban je prečnik vijka 4,5 mm; pedijatrijska veličina zahtijeva 4,0 mm prečnika.</p> <p>8. Umetnite fleksibilne zglobove Tamarack i učvrstite sidrenim vijcima (veliki i srednji M4x9; dječji M3,5x7). Ovisno o debljini plastične ljuske, možda će biti potrebno podesiti dužinu vijaka. Vijak ne smije stršiti unutar AFO-a. Na vijcima upotrijebite uklonjivu smjesu za zaključavanje navoja. Duži vijci dostupni su na zahtjev.</p> <p>9. Pravilno instalirana serija 740 neće pokazati praznine duž razdjelnog reza, osim prednjeg područja "V" i "U". Modeli za oblikovanje postupno se izravnavaju i gube oblik pri ponovljenoj upotrebi. Treba ih zamijeniti nakon otprilike šest oblikovanja.</p>
--	--	--	--



635 Executive Dr Troy, MI 48083
 P: 800-521-2192 248-588-7480
 BeckerOrthopedic.com | f | w | in

©2020 Becker Orthopedic Appliance Co.,
 All rights reserved.
 Revision 04/30/20

EC REP

Acorn Regulatory Consultancy
 Services Limited
 Knockmorris Cahir Co. Tipperary
 Ireland, Postcode: E21 R788
 P 012 4626 8458
 F 012 4626 8648

